



RESPONSABLE TECHNIQUE - OPÉRATION - MÉTHODE

Vous avez envie de vivre la pré-industrialisation d'un produit innovant dans une startup dynamique ? de faire partie d'une équipe jeune et pluridisciplinaire (business, design produit, design industriel et mécanique, éco-conception, électronique, communication RSE) ? d'avoir une mission qui a du sens ?

Nous développons la seule solution technologique clé en main au monde de zéro gobelet jetable à destination des campus, entreprises et collectivités. Notre produit s'appelle CleanCup et elle est prête à s'attaquer aux gobelets jetables du monde entier (rien que ça !). Nous avons déjà remporté différents prix notamment le Startup Challenge à San Francisco et sommes lauréats de l'initiative « 100 projets pour le climat » du Ministère de l'Environnement, de l'Energie et de la Mer.

Pour développer correctement un produit innovant et connecté avec un usage unique comme celui de la CleanCup la fiabilité et la robustesse sont des enjeux majeurs pour nous : il faut être intransigeant sur la qualité et travailler avec des acteurs locaux et de confiance.

La Team CleanCup est basée à BEL-AIR CAMP, la 1^{ère} communauté en France de startups industrielles. BEL-AIR CAMP c'est plus de 200 membres, 34000m² d'activité, un TechPark de 500m², et de quoi travailler dans les meilleures conditions (terrasse, babyfoot, salle de sport...).

Pour faire de CleanCup l'incontournable des bureaux et autres espaces détente nous avons besoin d'un(e) **Responsable technique - opération - méthode**.

Le Responsable TOM doit faire en sorte que "toute la machine de l'entreprise soit bien huilée". Il est responsable de la stratégie opérationnelle de l'entreprise au sein de laquelle il opère. Il rapporte directement au PDG et est membre du comité de Direction.

Le Responsable TOM doit avoir trois compétences clés :

1/ Avoir l'esprit managérial et un bon relationnel

2/ Être analytique & synthétique

3/ Être force de proposition

MISSIONS :

- Effectuer des choix d'organisation industrielle, planifier l'affectation des ressources (humaines, matérielles) à l'industrialisation de notre produit
- Coordonner les études d'investissements industriels et participer au choix des investissements
- Diriger et coordonner les activités techniques de fabrication, d'entretien, de maintenance, de logistique et de gestion de la production
- Analyser les coûts de production, définir des prix de revient et assurer une surveillance et un contrôle afin de garder les coûts, les délais et la qualité alignés sur le profil budgétaire
- Constituer le dossier de fabrication : choix des procédures, rédaction des fiches d'instructions pour les sous-traitants
- Sélectionner les principaux fournisseurs de l'entreprise et valider notamment l'adéquation technique et coût de leurs produits par rapport aux objectifs de production

PROFIL :

- Excellentes capacités relationnelles et sens de l'écoute
- Expertise en Gestion De Projet Agile
- Expertise en Engineering et Manufacturing secteurs privilégiés : Industrie, Electro-ménager, Distribution Automatique
- Hauteur de vue et sens stratégique pour orienter la stratégie industrielle de l'entreprise
- Autorité, volontarisme et force de conviction pour faire adhérer les équipes aux objectifs et les faire avancer dans un but commun
- Qualités d'analyse et de synthèse pour aller rapidement à l'essentiel dans le cadre de décisions complexes (choix d'investissement, sous-traitance...)
- Méthodologie et capacité d'analyse détaillée

FORMATION : École d'ingénieur généraliste ou spécialisée orientée (Industrie)

Le poste est ouvert aux cadres ayant au minimum 5 ans d'expérience professionnelle, idéalement dans la fabrication et l'industrialisation.

Candidature : contact@clean-cup.com

Lieu : BEL AIR CAMP, 11 avenue du Bel Air, 69100 Villeurbanne

Début : dès que possible

Site internet : www.clean-cup.com